

# Rectifieuse universelle Tripet MUR 100

<b>Etat</b>	<b>OCCASION</b>
<b>Catégorie</b>	Rectifieuse
<b>Marque</b>	TRIPET
<b>Modèle</b>	MUR 100
<b>Numéro de série</b>	113-4921
<b>Année de fabrication</b>	-
<b>Numéro de stock</b>	2688



## CARACTÉRISTIQUES

### Capacités

Course utile de rectification 1-100mm

### Diamètre de rectification

intérieur : 0.5-15 mm

extérieur : 0,1-15 mm

plane-circulaire : 80 mm 60 mm

Hauteur de pointe : 60 mm

### Mouvements des coulisses

Coulisse longitudinale de base dégagement total à la main : 225 mm

Chariot porte-meule :

longitudinal (automatique) : 1 mm

transversal : 15 mm

vitesse : 0-8 m/min

Coulisse porte-poupée, mouvement transversal du fonçage

déplacement angulaire

vers l'avant : 50°

vers l'arrière : 90°

### Moteurs

Pompe hydraulique 0.1 KW 1400 t/min

Poupée porte-pièce (moteur à courant continu avec variateur électronique) : 0.23 KW, 3000 t/min

Rectification extérieure : 0.37 KW, 2880 t/min

Pompe de lubrification : 0.2 KW, 2800 t/min

Appareil à surfacer : 0.11 KW, 2760 t/min

### Vitesses

Poupée porte-pièce : 150-1500 t/min

Broches de rectification intérieure

JS 80 à air : 80'000 t/min

JS 130 à air : 120'000 t/min

Broches à haute fréquence : selon demande

Broche de rectification extérieure à courroie sans fin 4900/5600

## COMPOSITION ET ACCESSOIRES

Poupé porte-pièce sur coulisse transversale

Dispositif d'avance micrométrique à la main

Fonçage automatique

Dispositif de diamantage de la meule

Butée sur chariot mobile

Buffet hydro-électrique

dispositif d'arrosage

1 broche à air pour rectification intérieure JS 120 (120'000 t/min.) avec pinces

1 dito JS 80 (80'000 t/min.) avec pinces

t/min 6700/7900 t/min

Broche du surfaceur : 7250 t/min

**Meules**

pour broches à air, montées sur tiges spéciales Ø 3 et 6 mm

meules normales : Ø 3-8 mm

meules diamantées : Ø 0.4-6 mm

pour rectification extérieure meules plates : Ø max. 100 mm

pour appareil frontal meules boisseau : Ø 50x30x10 mm

Poupée porte-pièce

Pinces de serrage 0.5-10 mm : W12

Nez de l'arbre, pas de vis : 25x2.5 mm

Serrage max. entre pointes : 125 mm

Fonçage automatique

Cycle complet. max. 0,4 mm (ébauche, finition et égalisation)

réglable de 30 sec à 25 min







